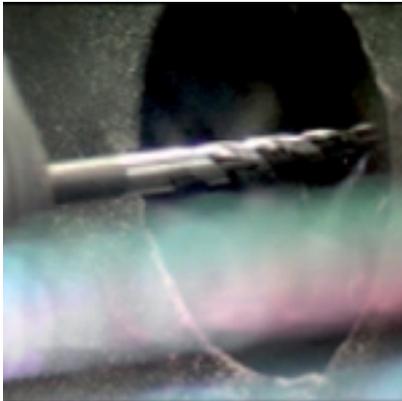


Qualitätsmerkmale bei Metallbohrern



DIN-Normen Für die Bearbeitung von Metallen sind qualitativ hochwertige Werkzeuge von entscheidender Bedeutung. Die passgenaue Verbindung von Bauteilen erfordert eine präzise Ausführung der Bohrung. Unrunde oder verlaufene Löcher mit Gratansatz können dazu führen, dass Nacharbeit notwendig wird, die die Qualität der Ausführung entscheidend beeinträchtigt. Vor diesem Hintergrund ist es unabdingbar, Bohrer einzusetzen, die unter Einhaltung der geltenden DIN-Normen hergestellt werden. Folgende DIN-Normen gelten für Spiralbohrer mit Zylinderschaft: DIN 338 Kurze Spiralbohrer mit Zylinderschaft, DIN 1897 Extra kurze Spiralbohrer mit Zylinderschaft, DIN 340 Lange Spiralbohrer mit Zylinderschaft, DIN 1869 Überlange Spiralbohrer mit Zylinderschaft, DIN 1414 Technische Lieferbedingungen für Spiralbohrer aus (HSS) Schnellarbeitsstahl.